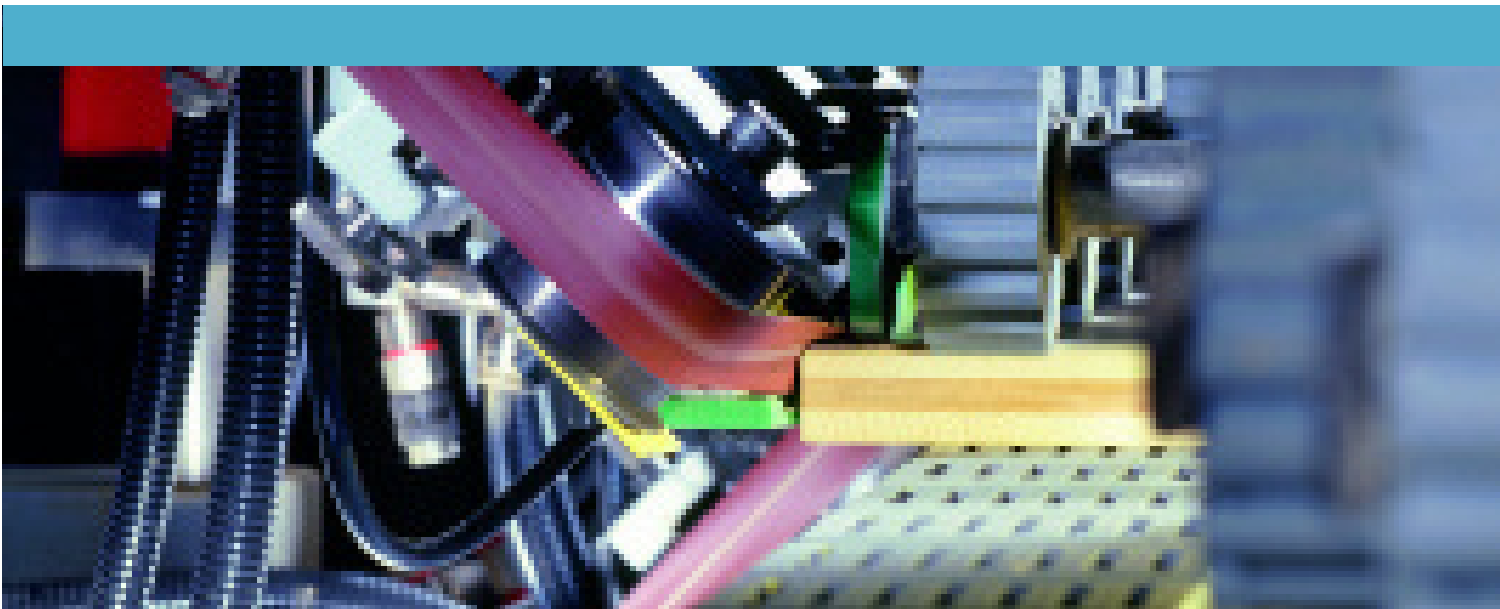


Sistemi per la levigatura di profili



sia
ABRASIVES

blue line



Sistemi per la levigatura di profili

Levigatura standardizzata di profili

profili siastar

Adattatori per macchine CNC	pagina	6
Adattatori per la fresatura di tavole	pagina	7
Raggio „Standard“ 2 - 5 mm	pagina	8
Raggio „High Edge“ 5 - 10 mm	pagina	9
Cilindro/scanalatura 90°	pagina	10
Smusso 45°	pagina	11
Doppio profilo	pagina	12
Anello di avviamento	pagina	13



Levigatura individuale di profili

Set per la levigatura di profili per esecuzione in proprio

2943 siatur h

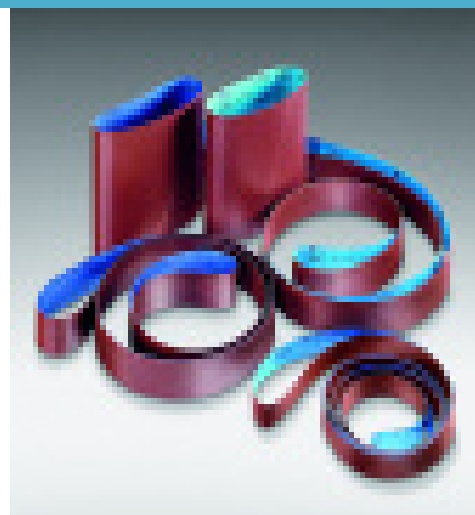
pagina 16 – 17



Levigatura industriale a nastro di profili

Nastri di levigatura e bussole di levigatura

2933 siatur TopTec	Raggio >10 mm	pagina	20
2936 siatur jj	Raggio > 5 mm	pagina	21
2951 siatur h	Raggio > 2 mm	pagina	22





Vantaggi

- Tempi brevissimi di ripreparazione macchina
- Sistema di adattatori attentamente progettato
- Supporto in resina espansa per una levigatura delicata
- Assortimento standardizzato
- Utilizzabile per una pluralità di funzioni



Levigatura standardizzata dei profili

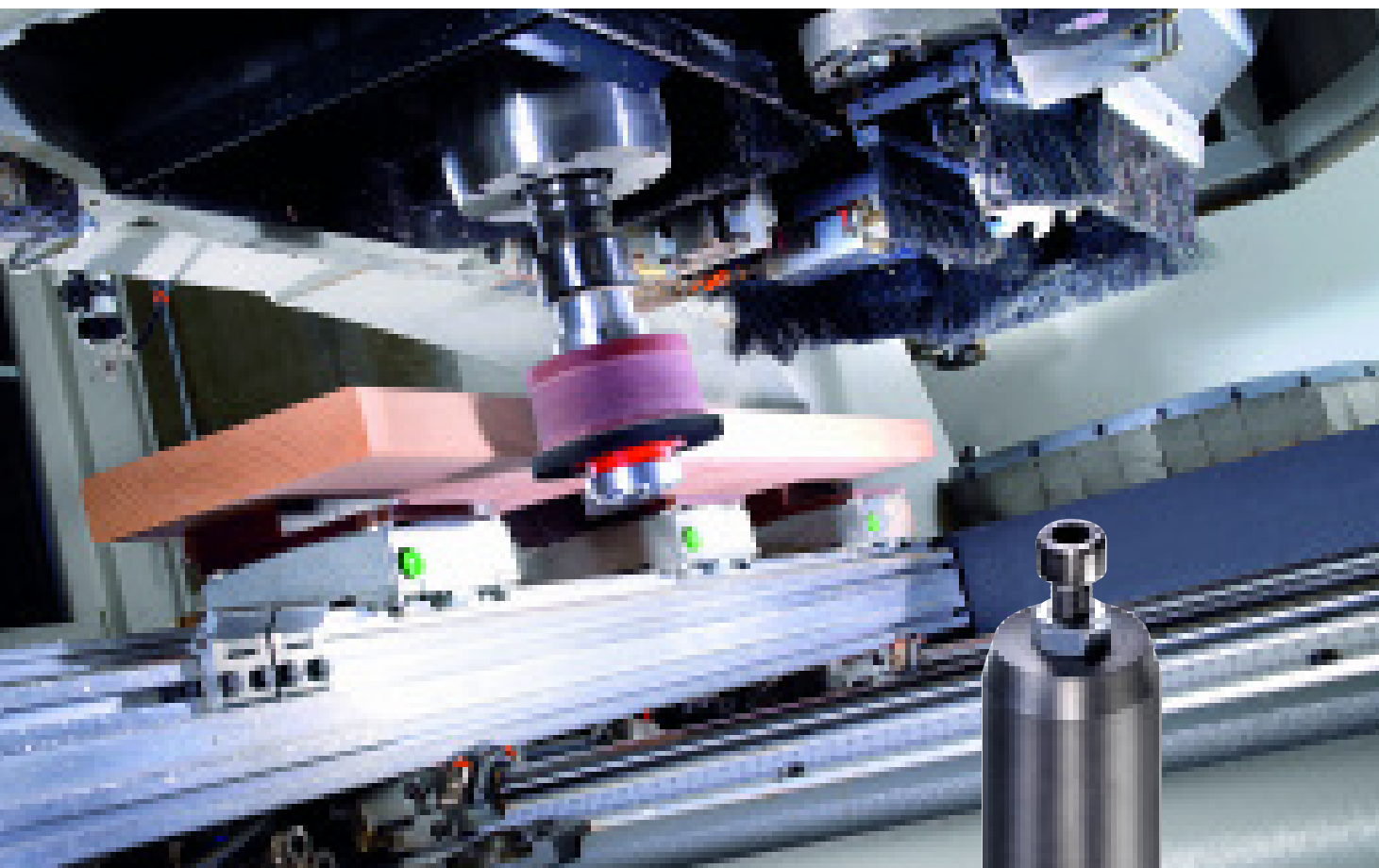
Razionale Attentamente progettato Modulare

Grande maneggevolezza, profili standardizzati ed elevata precisione dimensionale sono solo tre degli argomenti che parlano a favore del nuovo sistema di levigatura dei profili «profile siastar». Il sistema di adattatori attentamente progettato, in combinazione con le singole mole, consente all'utente di lavorare in modo facile e pulito contorni, pieghe, scanalature e bordi su tutte le comuni fresatrici per tavole, le macchine automatiche per bordi e le macchine CNC.

**profile siastar – il sistema innovatore per la
levigatura dei profili.**



Adattatori per macchine CNC



Vantaggi

- Facile installazione su tutte le comuni macchine CNC
- Rapida applicazione di mole profile siastar
- Sostituzione senza problemi delle mole
- Possibilità di montaggio multifunzionale
- Con molle di trazione per l'impostazione della distanza: in caso d'impiego contemporaneo di due mole profile siastar

Assortimento

	No. di codice
Adattatore per centri di lavorazione CNC	T6343



Illustrazione in grandezza originale

Adattatore per la fresatura di tavole



Vantaggi

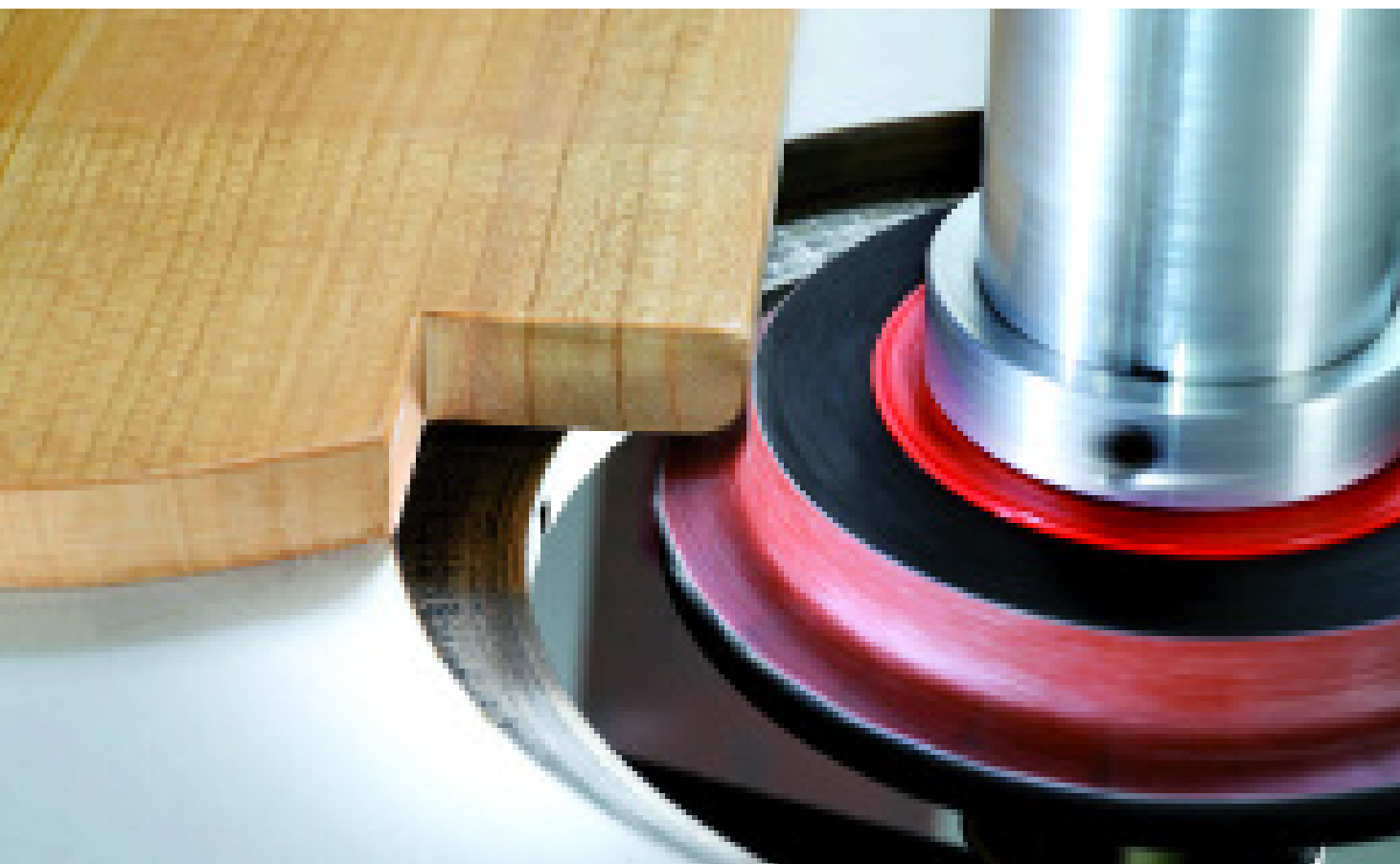
- Facile montaggio sulle fresatrici per tavole e sulle macchine automatiche per bordi comunemente in commercio con mandrino da 30 mm
- Rapida applicazione di mole profile siastar
- Sostituzione senza problemi delle mole
- Con molle di trazione per l'impostazione della distanza: in caso d'impiego contemporaneo di due mole profile siastar

Assortimento

	No. di codice
Adattatore per mandrini da 30 mm	T6344

Illustrazione in grandezza originale

Raggio «Standard» 2 – 5 mm



Vantaggi

- Assortimento per i raggi più utilizzati
- Particolarmente adatto per la levigatura di precisione di raggi da piccoli a medi
- Lavorazione contemporanea di bordi/scanalature di due pezzi, se due mole vengono montate l'una sull'altra

Serie: 2936 siatur jj
 Supporto: resina espansa
 Grana: corindone
 Base: tessuto jj
 Granulometria: P100, P120, P150



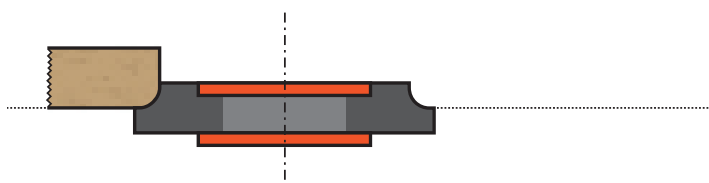
Applicazioni e velocità consigliata

Finitura di precisione di bordi arrotondati
Lavorazione di legno massiccio e di materiali a base di legno e di sostanze minerali
Molatura di rigature prodotte da utensili
Troncatura delle fibre di legno
Utilizzabile su tutte le fresatrici di tavole, sulle macchine automatiche per bordi e sui centri di lavorazione CNC comunemente in commercio

Velocità consigliata	1500 – 3500 giri/min
Velocità massima	3500 giri/min

Assortimento

Raggio	Ø	Altezza	No. di codice
2 mm	120 mm	20 mm	T6333
3 mm	120 mm	20 mm	T6334
4 mm	120 mm	20 mm	T6335
5 mm	120 mm	20 mm	T6336
Profili speciali e altre grane su richiesta			



Raggio «High Edge» 5 – 10 mm



Vantaggi

- Assortimento per i raggi più utilizzati
- Passaggio senza marcatura dal raggio al bordo del pezzo
- Per materiali di spessore fino a 45 mm

Serie: 2936 siatur jj
 Supporto: resina espansa
 Grana: corindone
 Base: tessuto jj
 Granulometria: P100, P120, P150

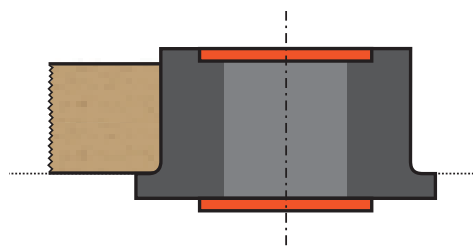


Applicazioni e velocità consigliata

Finitura di precisione di bordi arrotondati e scanalature nella stessa fase di lavoro	
Lavorazione di legno massiccio e di materiali a base di legno e di sostanze minerali	
Molatura di rigature prodotte da utensili	
Troncatura delle fibre di legno	
Indicato per pezzi di particolare spessore come pioli di scale – Spessore del materiale fino a 50 mm	
Utilizzabile su tutte le fresatrici di tavole, sulle macchine automatiche per bordi e sui centri di lavorazione CNC comunemente in commercio	
Velocità consigliata	1500 – 3500 giri/min
Velocità massima	3500 giri/min

Assortimento

Raggio	Ø	Altezza	No. di codice
5 mm	120 mm	60 mm	T6337
6 mm	120 mm	60 mm	T6338
8 mm	120 mm	60 mm	T6339
10 mm	120 mm	60 mm	T6340
Profili speciali e altre grane su richiesta			



Cilindro/scanalatura 90°



Vantaggi

- Angolo di 90° utilizzabile su entrambi i lati
- Per bordi fino a uno spessore del materiale di 50 mm
- Facile levigatura di scanalature

Serie: 2936 siatur jj
 Supporto: resina espansa
 Grana: corindone
 Base: tessuto jj
 Granulometria: P100, P120, P150



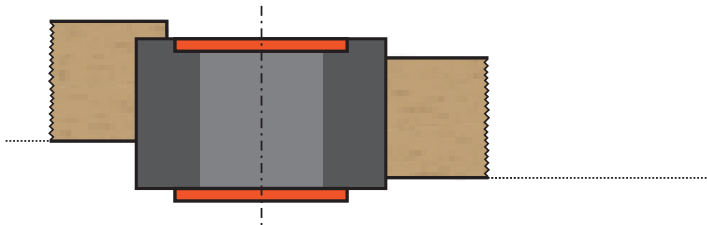
Applicazioni e velocità consigliata

Finitura di precisione di scanalature a 90° e bordi di utensili piani	
Lavorazione di legno massiccio e di materiali a base di legno e di sostanze minerali	
Molatura di rigature prodotte da utensili	
Troncatura delle fibre di legno	
Utilizzabile su tutte le fresatrici di tavole, sulle macchine automatiche per bordi e sui centri di lavorazione CNC comunemente in commercio	
Velocità consigliata	1500 – 3500 giri/min
Velocità massima	3500 giri/min

Assortimento

Angolo	Ø	Altezza	No. di codice
90°	100 mm	60 mm	T6342

Profili speciali e altre grane su richiesta



Smusso 45°



Vantaggio

- Lavorazione contemporanea di bordi/scanalature di due pezzi, se due mole vengono montate l'una sull'altra

Serie: 2936 siatur jj
 Supporto: resina espansa
 Grana: corindone
 Base: tessuto jj
 Granulometria: P100, P120, P150



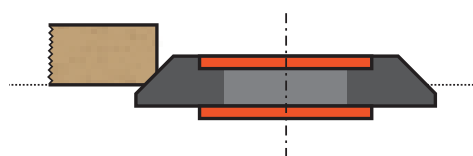
Applicazioni e velocità consigliata

Finitura di precisione di pezzi con smusso a 45°	
Lavorazione di legno massiccio e di materiali a base di legno e di sostanze minerali	
Molatura di rigature prodotte da utensili	
Troncatura delle fibre di legno	
Utilizzabile su tutte le fresatrici di tavole, sulle macchine automatiche per bordi e sui centri di lavorazione CNC comunemente in commercio	
Velocità consigliata	1500 – 3500 giri/min
Velocità massima	3500 giri/min

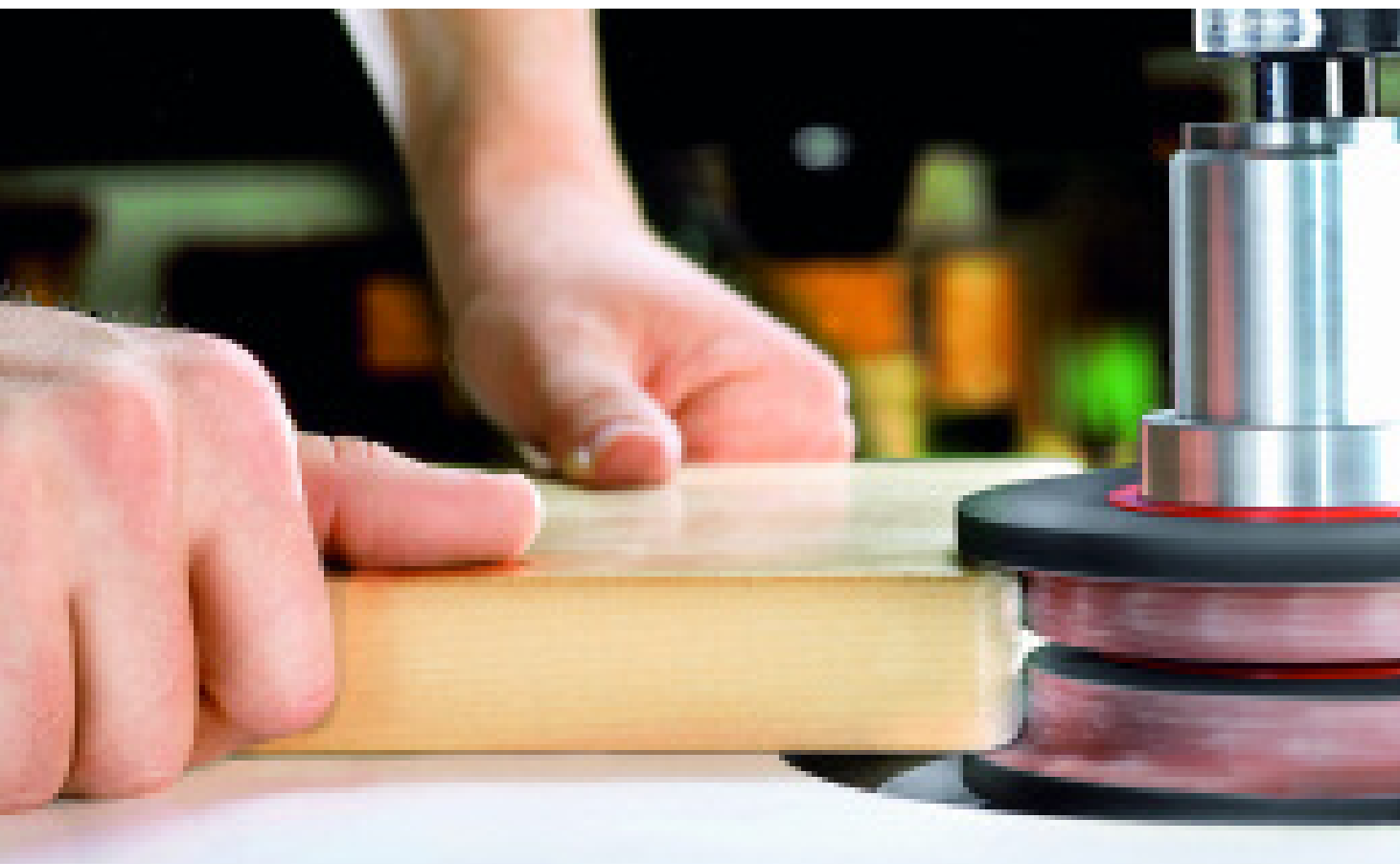
Assortimento

Angolo	Ø	Altezza	No. di codice
45°	120 mm	20 mm	T6341

Profili speciali e altre grane su richiesta



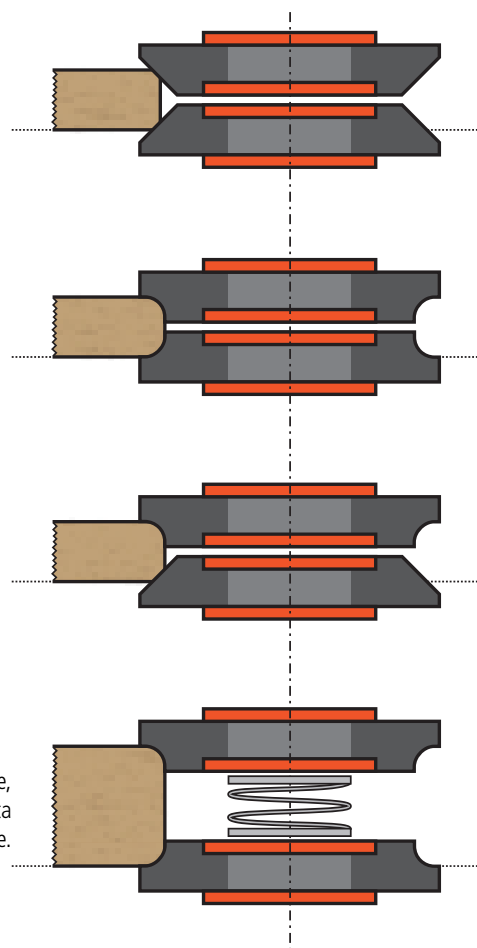
Doppio profilo



Vantaggi

- Entrambi i profili possono essere lavorati contemporaneamente
- Combinazione possibile di profili diversi (contorni/scanalature)
- Risparmio di tempo grazie alla razionalità delle operazioni
- Impostazione semplicissima della distanza con le molle di trazione

Possibili varianti di doppi profili



Con l'ausilio delle molle di trazione, la distanza delle mole viene rilevata direttamente dal pezzo originale.

Anello di avviamento



Vantaggi

- In combinazione con le mole profile siastar, la conformazione del pezzo viene rilevata ottimamente
- Facile lavorazione di pezzi arcuati
- La distanza dell'abrasivo dal pezzo viene predisposta in modo ottimale

Applicazioni e velocità consigliata

Per il montaggio su mandrini e adattatori profile siastar CNC per la fresatura di tavole	
Come battuta al bordo del pezzo in modo che le mole profile siastar possano rilevare la forma del pezzo	
Adatto anche come battuta per l'impiego di sagome	
Funziona in combinazione con le mole profile siastar	

Velocità consigliata	1500 – 3500 giri/min
Velocità massima	3500 giri/min

Assortimento

Ø	No. di codice
100 mm	T6345





Vantaggi

- Esecuzione in proprio di profili
- Abrasivo elastico
- Sistema per la lavorazione di profili speciali
- Particolarmente per profili con raggi di 180°
- Economicamente conveniente



Levigatura individuale di profili

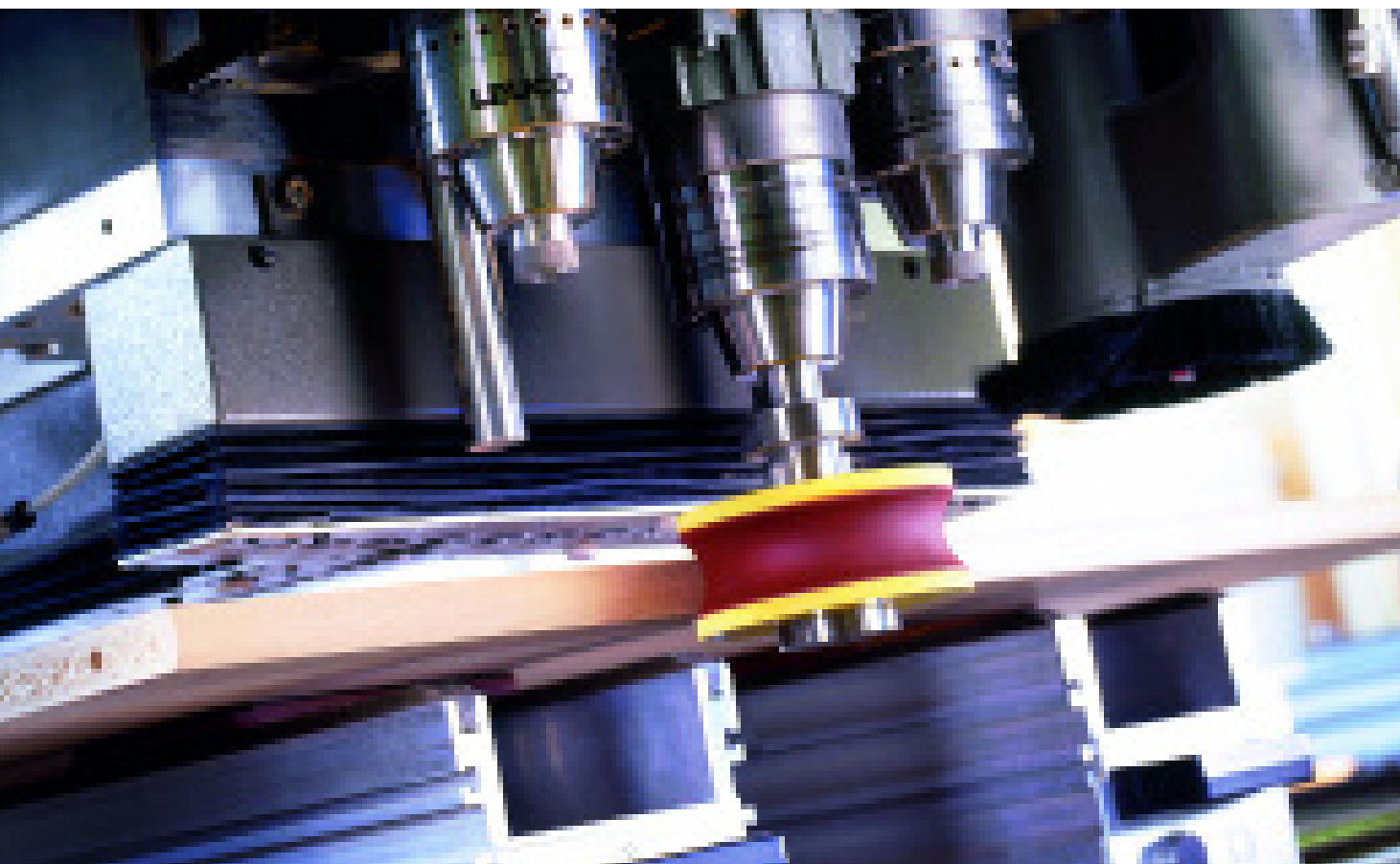
Elastico
Unico
Versatile

Solo il sistema di levigatura dei profili 2943 siatur h offre la possibilità di realizzare in proprio mole per profili, con poco materiale e modesto impegno finanziario. Da anni i fabbricanti di mobili di tutto il mondo si costruiscono i propri strumenti di levigatura dei profili, che vengono ricoperti con lo straordinario ed elastico abrasivo 2943 siatur h, consentendo in questo modo l'esecuzione di un numero pressoché illimitato di profili speciali. Quando l'abrasivo si consuma, esso può essere sostituito sulla mola profilatrice con poca spesa.

2943 siatur h – la soluzione per la realizzazione individuale di mole.



2943 siatur h – Applicazioni sulle macchine CNC



Vantaggi

- Applicabile individualmente
- Possibilità di realizzare in proprio strumenti di profilatura
- Straordinario e innovativo abrasivo elastico in direzione della freccia
- Utensile conveniente
- Per tutti i profili arrotondati come corrimano, barre profilate o pezzi arcuati
- Specialmente indicato per piccole serie
- Specifico per la levigatura di profili su macchine CNC e su fresatrici di tavole

Applicazioni e velocità consigliata

Per tutti i contorni a partire da un raggio di 4 mm	
A seconda del profilo, sono necessarie varie fasi di lavorazione	
L'abrasivo ha una dilatazione garantita del 30% in direzione della freccia	

Velocità consigliata, a seconda del diametro	1500 – 3000 giri/min
Velocità massima, a seconda del diametro	3000 giri/min
Velocità di taglio ideale	15 m/s

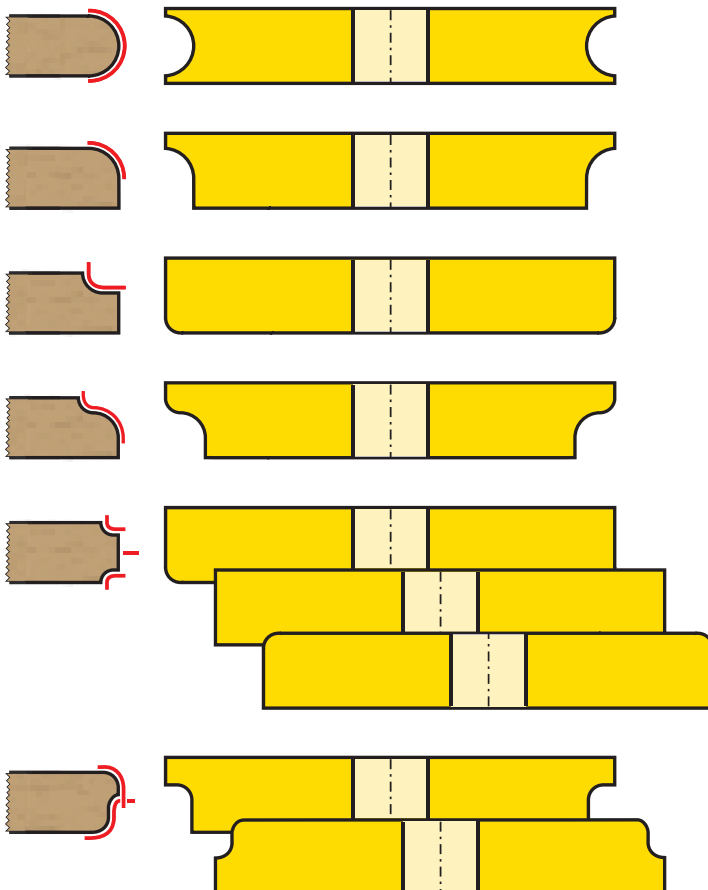


Serie: 2943 siatur h siafast
Legante: resina sintetica
Grana: corindone semi-friabile
Base: tessuto h, elastico
Granulometria: P080, P100, P120, P150, P180, P240

2943 siatur h – Applicazioni su fresatrici per tavole

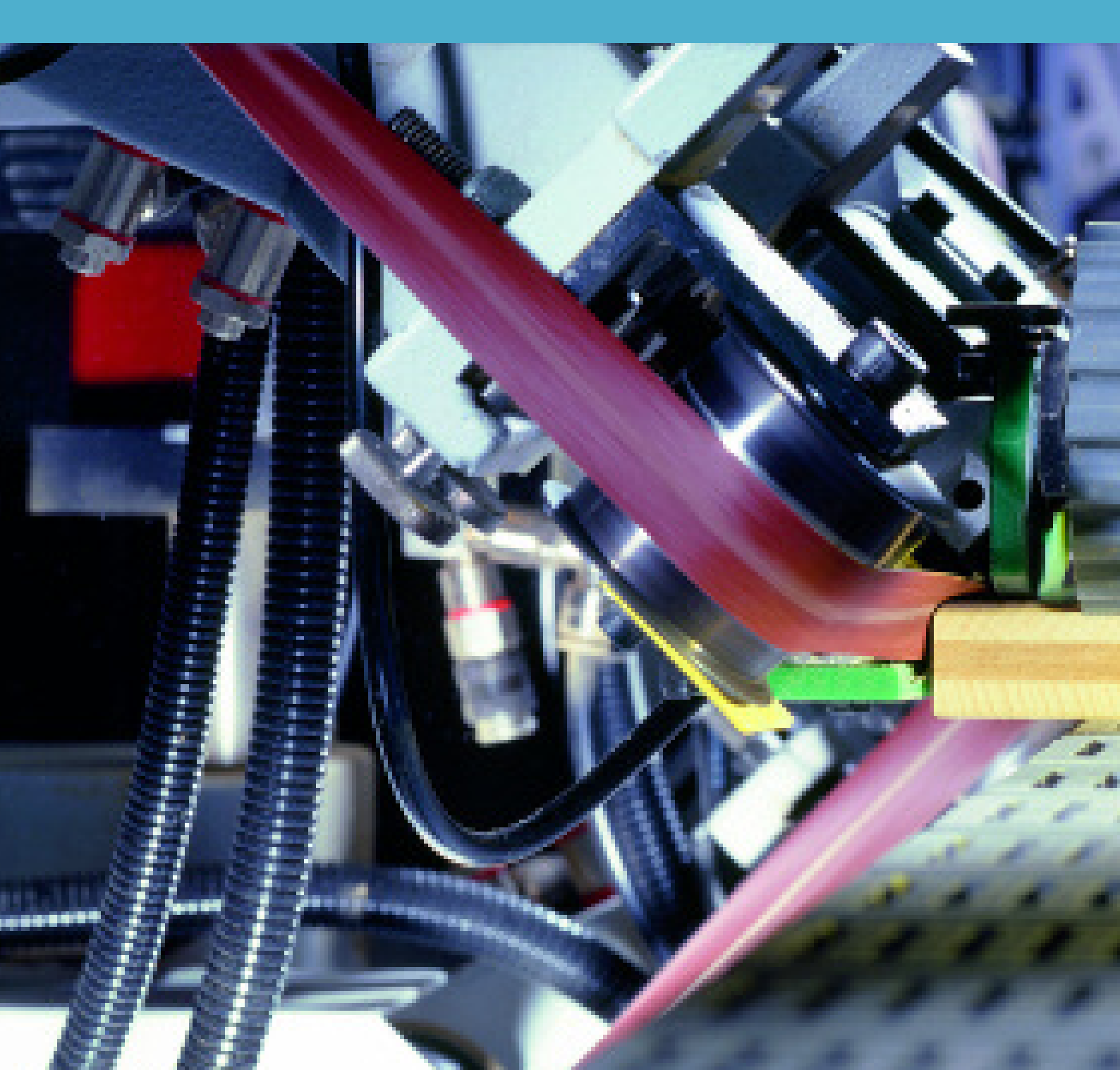


Esempi di possibili profili:



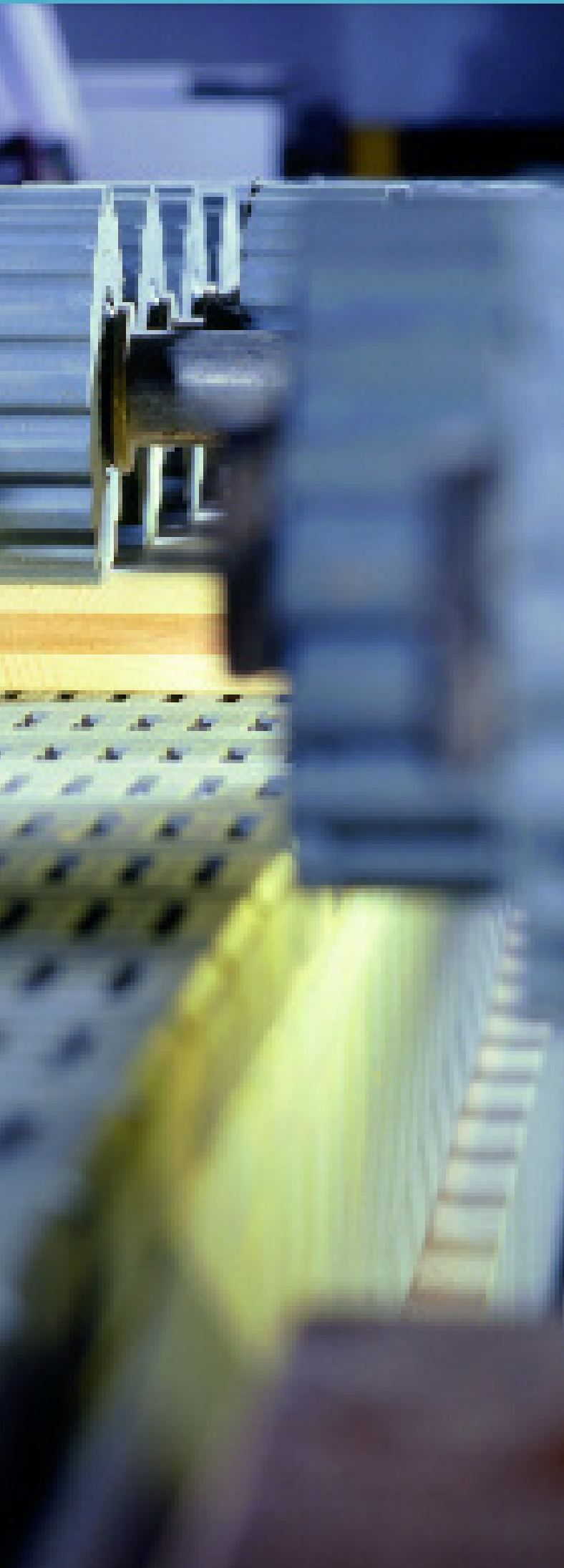
Assortimento

	No. di codice
Set per la levigatura di profili	T7844
2943 siatur h siafast 435 x 1000 mm	T6838
2943 siatur h siafast 650 x 1000 mm	T6839
9089 siaklett / fogli 700 x 500 mm	T6999
Dischi in poliuretano 30 mm alto, Ø 180 mm	T7070
Dischi in poliuretano 50 mm alto, Ø 180 mm	T7069
Collante a contatto Scatola da 425 g	T7071



Vantaggi

- Massime prestazioni
- Per tutti i gruppi di materiali
- Ottimi collegamenti a nastro
- Vasto assortimento
- Molteplicità di applicazioni

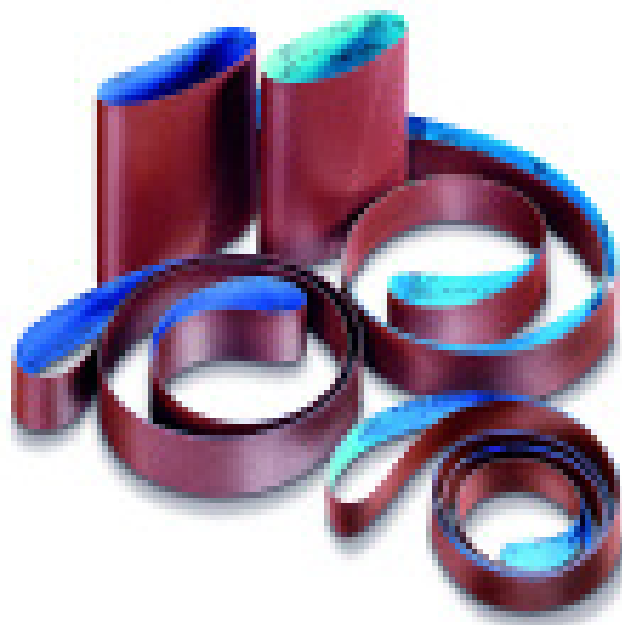


Levigatura industriale a nastro di profili

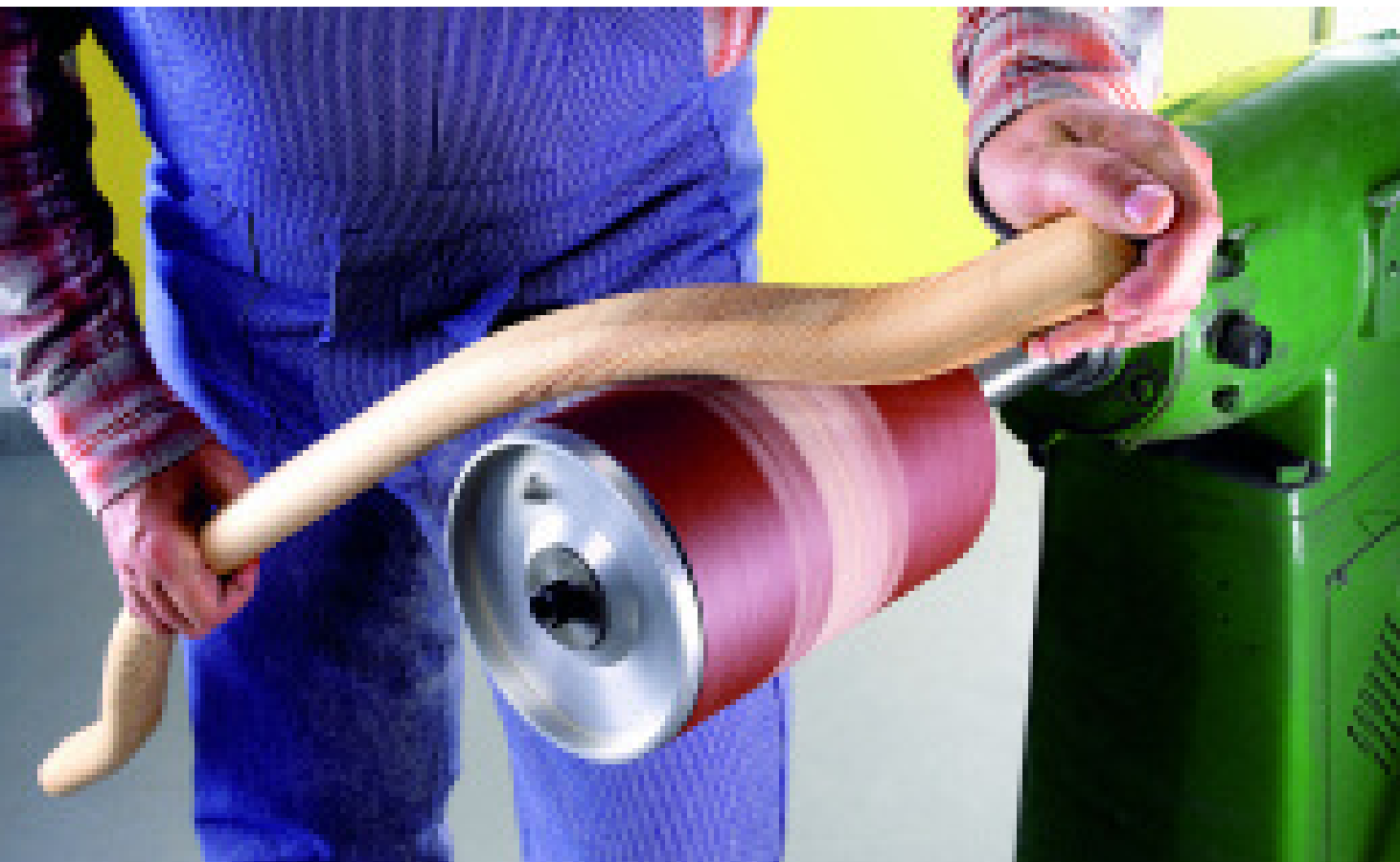
Efficiente
Flessibile
Durevole

I nastri flessibili per la levigatura dei profili devono rispondere ad esigenze di altissimo livello, allorché sono impiegati per la lavorazione di raggi strettissimi, o per realizzare alti valori di abrasione, o per ottenere superfici perfettamente levigate. I nastri per profili della famiglia siatur hanno da anni dimostrato milioni di volte la loro efficienza nelle applicazioni su legno massiccio, su materiali di carpenteria, su stucchi e su vernici.

Nastri per la levigatura di profili siatur – massima flessibilità nella levigatura industriale a nastro di profili.



2933 siatur TopTec



Vantaggi

- Nastri e bussole per la levigatura di profili: flessibili, adattabili, in tessuto di cotone con un'elevata capacità abrasiva
- Lunghissima durata utile
- Struttura antistatica
- Cosparsione controllata
- Giunzioni ottimizzate del nastro
- Lavorazione senza polvere

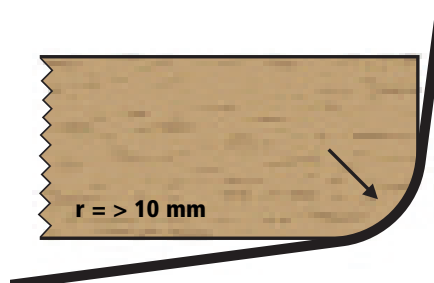
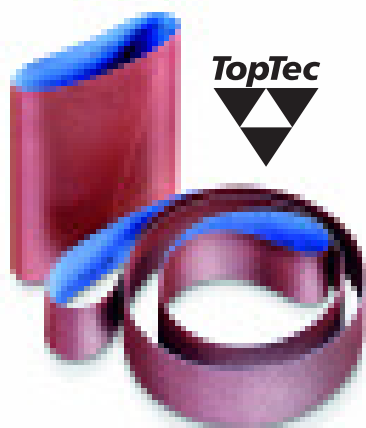
Serie: 2933 siatur TopTec
Legante: resina sintetica
Grana: corindone, a cosparsione spaziata
Base: tessuto j
Granulometria: P060 – P220

Consigli d'impiego

Per pezzi con raggio maggiore di 10 mm	
Per leggere bordature e bombature	
Particolarmente indicato per legno dolce o contenente resina	
Velocità di taglio consigliata	15 – 18 m/s

Confezionamento

Nastri per profili
Bussole
Nastri lunghi
Rulli, fessurati
Strisce, fessurate



2936 siatur jj



Vantaggi

- Nastri per la levigatura di profili molto flessibili e adattabili, in tessuto di cotone
- Lunghissima durata utile

Serie: 2936 siatur jj
 Legante: resina sintetica
 Grana: corindone, a cosparsione ristretta
 Base: tessuto jj
 Granulometria: P060 – P320

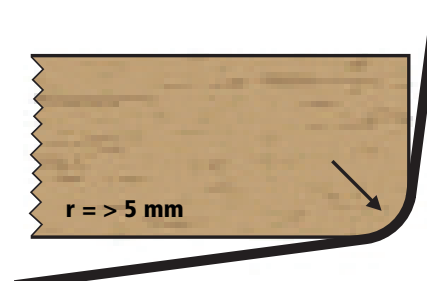
Consigli d'impiego

Per pezzi con raggio maggiore di 5 mm
Per lavori generali di arrotondamento e profili con raggi stretti
Particolarmente indicato per legni duri e dolci

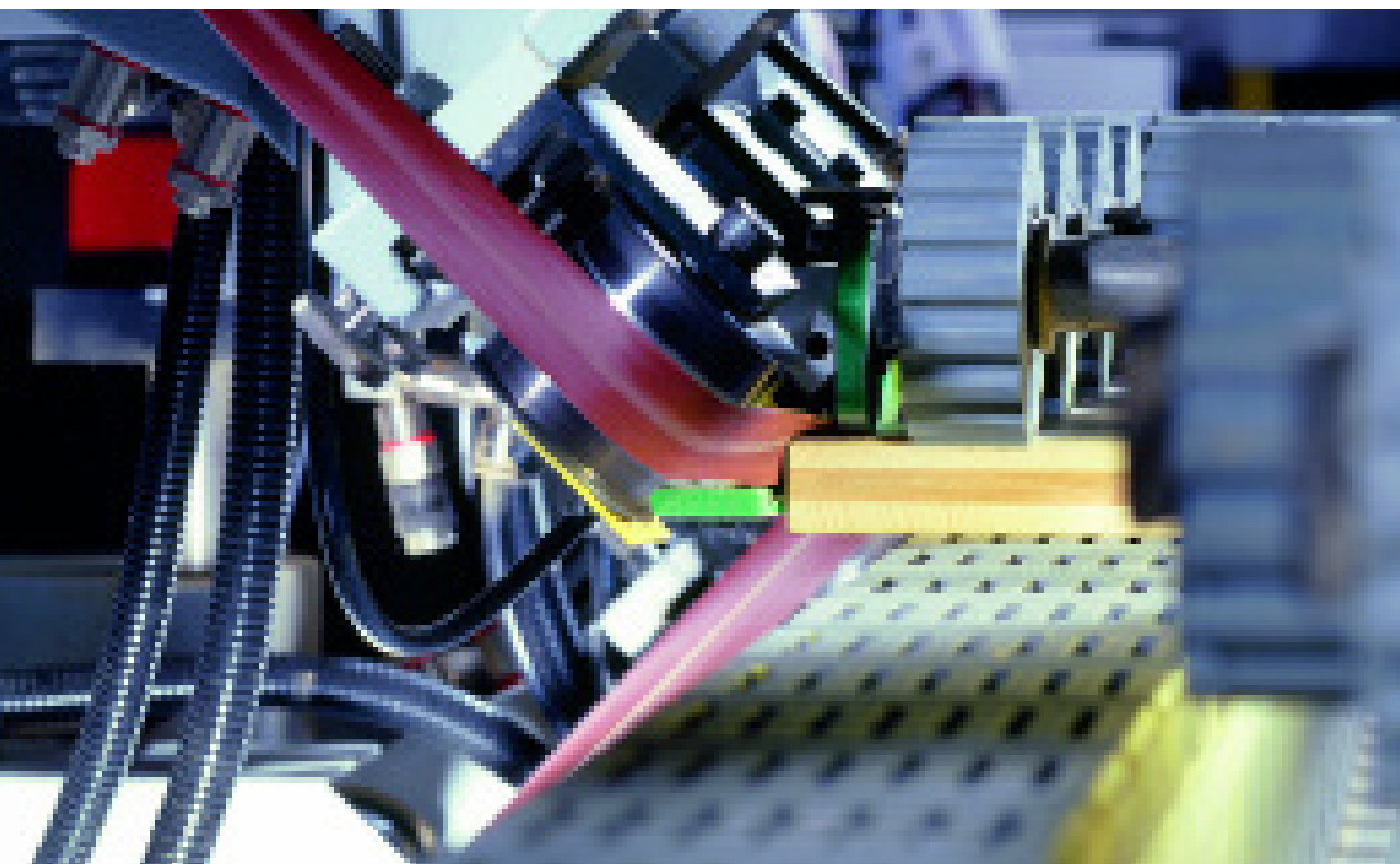
Velocità di taglio consigliata	15 – 18 m/s
--------------------------------	-------------

Confezionamento

Nastri per profili
Bussole
Nastri lunghi
Rulli
Rulli, fessurati
Strisce, fessurate



2951 siatur h



Vantaggi

- Nastri per la levigatura di profili estremamente flessibili e adattabili, in tessuto di cotone
- Elevata durata utile

Consigli d'impiego

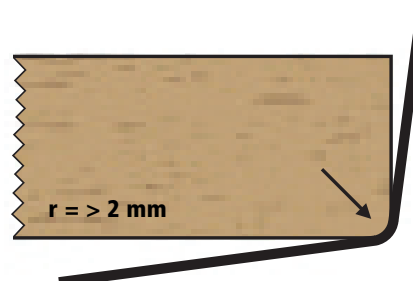
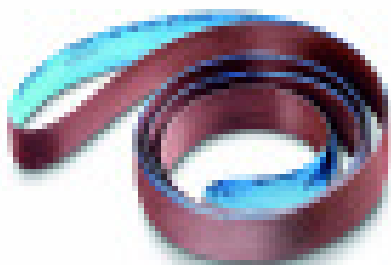
Per pezzi con raggio maggiore di 2 mm	
Per profili particolarmente difficili con raggi minimi	
Particolarmente indicato per legni duri e dolci, come pure per stucchi	
Velocità di taglio consigliata	15 – 18 m/s

Confezionamento

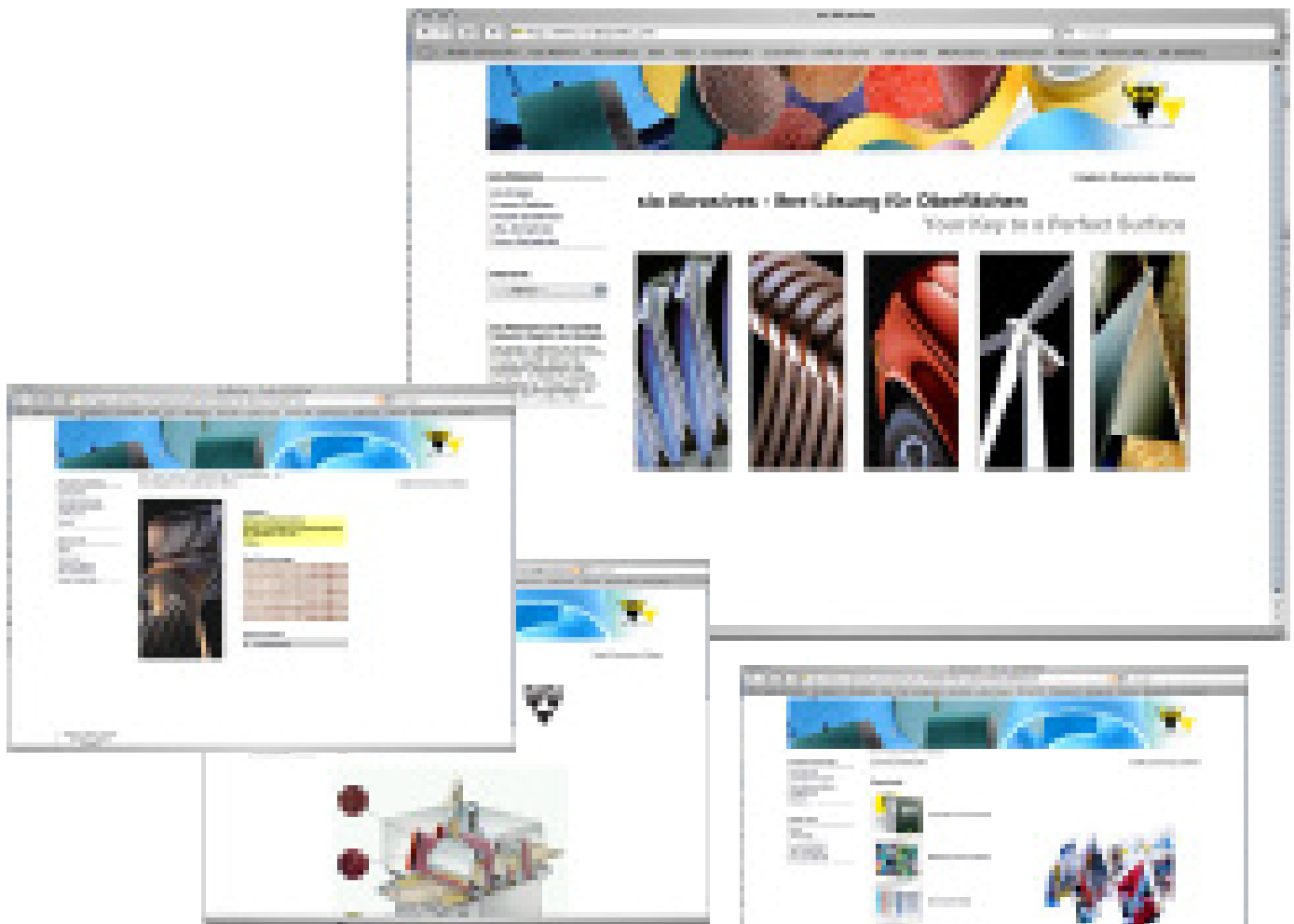
Nastri per profili
Rulli
Rulli, fessurati
Strisce, fessurate



Serie: 2951 siatur h
 Legante: doppia resina
 Grana: corindone
 Base: tessuto h
 Granulometria: P060 – P600



sia Abrasives online – www.sia-abrasives.com



Soluzioni di finitura per superfici in legno

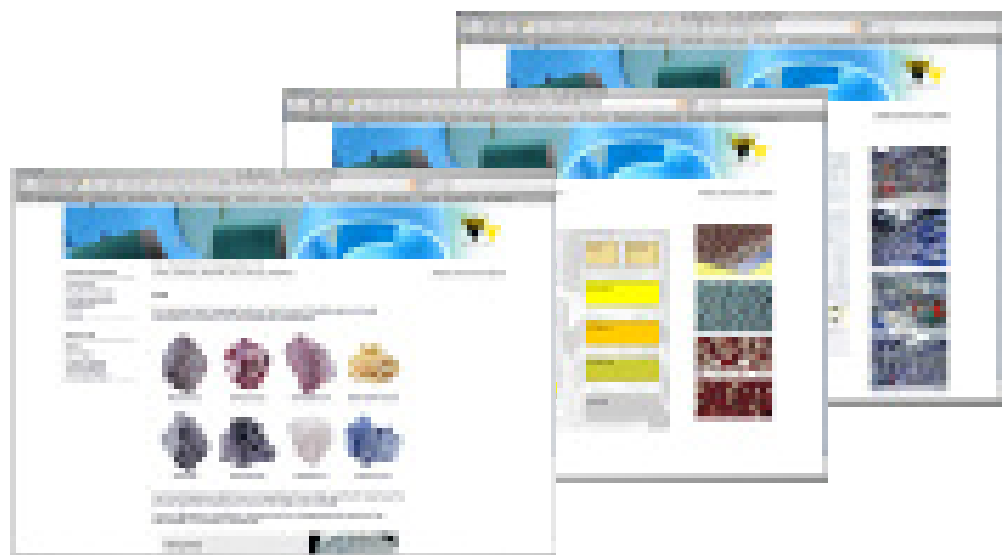
- Mobili e rifiniture interne
- Cucine e negozi
- Restauri e riparazioni
- Pittori, colori, vernici
- Parquet
- Rifinitura industriale

Pubblicazioni

- Comunicazioni aziendali
- Comunicazioni di marketing
- Fogli di specifiche di serie
- Elementi di sicurezza

Processi di fabbricazione

- Struttura
- Grana
- Produzione



sia Abrasives – Your Key to a Perfect Surface

Il gruppo sia con sede principale a Frauenfeld/Svizzera è una delle tre aziende leader nel mondo nella fornitura di sistemi di levigatura innovativi. L'azienda progetta, produce e distribuisce sistemi di levigatura completi, su misura per soddisfare speciali richieste ed esigenze, destinati al trattamento di tutti i tipi di superfici. La levigatura diventa così una tecnologia per il trattamento di superfici. Il gruppo sia impiega nel mondo circa 1100 collaboratori.



sia Abrasives Industries AG, Frauenfeld/Switzerland



Abrasivi flessibili

Abrasivi flessibili e sistemi di levigatura completi per il trattamento e la finitura di qualsiasi tipo di superficie.



Tessuti non tessuti abrasivi

Prodotti per lavori di preparazione e pulizia senza alterazione dei pezzi grazie alla elevata conformabilità.



microtec Finishing Products

Prodotti su speciali supporti per ottenere costanti risultati di finitura nell'industria grafica, ottica e dei metalli.



Schaumstoff-Schleifmittel

Spugne di levigatura delle forme e dei gradi di durezza più diversi per la lavorazione di precisione di legno, fondi catalizzati, colori e vernici.

Australia

sia Abrasives Australia Pty. Ltd.
Rowville, Vic.3178
Phone +61 3 9753 4333

Austria

sia Abrasives GmbH
6130 Schwaz
Phone +43 5242 73 666

Belgio

sia Abrasives Belgium NV SA
1730 Mollem (Asse)
Phone +32 2 454 00 28

Brasile

sia Abrasivos Industriais Ltda
São José dos Pinhais, PR, CEP 83065-190
Phone +55 41 382 53 33

Cina

sia Abrasives Company Ltd.,
Aberdeen, Hongkong
Phone +852 2553 8300

Francia

sia Abrasives France Sàrl
95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex
Phone +33 1 48 17 80 90

Germania

part GmbH
72574 Bad Urach
Phone +49 (0) 71 25 96 96 5-00

Weck Schleifmittel GmbH
42699 Solingen
Phone +49 (0) 212 258 19-19

Gran Bretagna

sia Abrasives (G.B.) Ltd.
Greetland, Halifax HX4 8NJ West Yorkshire
Phone +44 1422 31 30 00

sia Fibril Limited
Greetland, Halifax HX4 8NJ West Yorkshire
Phone +44 1422 31 30 00

sia Abrafoam Ltd.
Alfreton, Derbyshire DE55 7FQ
Phone +44 1773 83 25 24

Messico

sia Abrasivos México S.A. de C.V.
01050 México, D.F.
Phone +52 (525) 5662 79 83

Spagna

sia Abrasives España SA
28830 Pol. Ind. San Fernando de Henares
(Madrid)
Phone +34 91 678 41 50

Svizzera

sia Abrasives Industries AG
8501 Frauenfeld
Phone +41 52 724 41 11

USA

sia Abrasives, Inc. USA
Charlotte, NC 28273
Phone +1 704 587 73 55

sia Capco
Anoka, Minnesota 55303
Phone 800 624 45 82

e rappresentanze in altri 85 paesi.

www.sia-abrasives.com